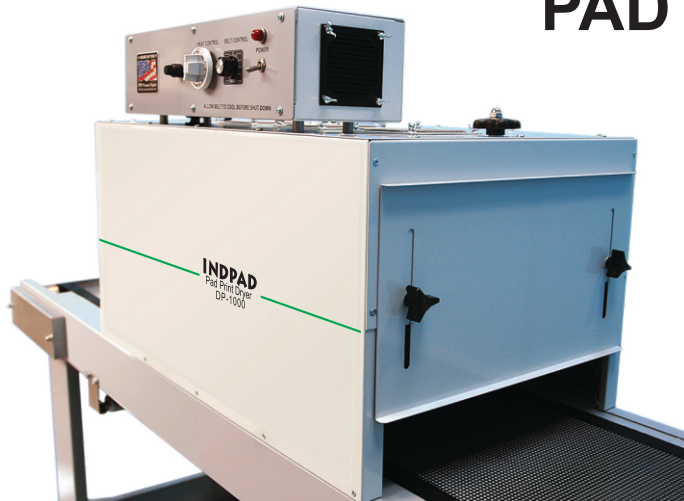


INDPAD

Tampografía • Digital • Láser • Y mucho más

Curing Tunnel

PAD PRINT DRYER DP-1000



- **Diseño Económico**
- **Acelera el Curado de Tinta**
- **Temperatura Controlable**
- **Diseño Robusto**
- **Cinturón de Malla Fina**
- **Cámara de Calefacción**

El túnel de secado de tinta DP-1000 es una unidad económica ideal para curar las tintas de tampografía, especialmente las tintas de dos componentes que utilizan endurecedores.

La combinación de calor radiante directo y aire que pasa a través del panel térmico proporciona una transferencia de calor que promueve un secado rápido y minimiza el tiempo de producción en operaciones de impresión de tampón más pequeñas.

El curado por calor con esta unidad es un método eficaz para acelerar el secado de la tinta en las partes impresas de la almohadilla para que puedan ser manipuladas y embaladas sin dañar la imagen.

Datos Técnicos

Requerimientos de energía: 120 V.A.e., 17Amps

Dimensiones totales:

Altura total	53 in. (134.6 cm)
Altura (desde el suelo hasta la parte superior del cinturón)	34 in. (86.4 cm)
Longitud	40 in. (101.6 cm)
Anchura	17.25 in. (43.8 cm)

Canal de salida (estándar):

Longitud	12 in. (30.4 cm)
Anchura	17 in. (43.2 cm)

Dimensiones totales del horno:

Altura de la puerta	1 in. - 7 in. (2.5 cm - 17.8 cm) ajustable
Longitud	28 in. (71.1 cm)
Apertura / Salida Anchura	14.75 in. (37.4 cm)



WWW.INDPAD.COM

Santa Genoveva #2010 Cd. Juárez, Chih. México C.P. 32460 Tel. (656) 617-6789 info@indpad.com

INDPAD

Tampografía • Digital • Láser • Y mucho más

Datos Técnicos

Peso del envío:	110 lbs. (49 kg)
Rango de temperatura:	Arriba de 220 f (104 c)
Tipo de ajuste	Perilla ajustable de 0- 10 variable de grado
Velocidad del cinturón:	0- 12 ft/min. (0- 365.7 cm/min.)
Ancho del cinturón:	12.75 in. (32.3 cm)
Material de la correa:	Malla de nylon recubierta de teflón
Superficie del transportador:	Acero de carbono recubierto de polvo
Opciones:	Materiales opcionales para la correa: Silicón (no aprobado por la FDA) Malla fina de acero inoxidable (72 links/foot) Correa de malla de teflón (aprobada por FDA)

Mantenimiento - Prevención

Mantener alejado de zonas de riesgo:
Máquinas expendedoras de humo, de calor; abanicos, ventiladores, aires de agua.

Limpieza general:
Evitar contaminantes (líquidos, solventes, tintas)
Evitar residuos (tierra, polvo)

Sobre carga:
Evitar la sobre carga con productos pesados, dañarían la malla y su correcta circulación.

Espacio:
Destinar área para el horno, alejado de máquinas similares u otro tipo, al menos 1m.

Protección:
Evitar meter las manos dentro de la zona expendedora de calor mientras que la máquina está en uso.
Evitar meter productos no aptos a altas temperaturas.
Meter solo productos vacíos, sin líquidos o sustancias propias a evaporarse o derramarse.



WWW.INDPAD.COM

Santa Genoveva #2010 Cd. Juárez, Chih. México C.P. 32460 Tel. (656) 617-6789 info@indpad.com